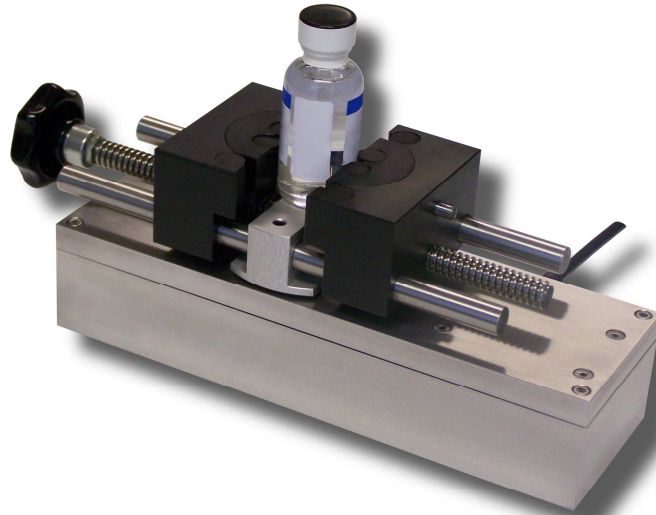
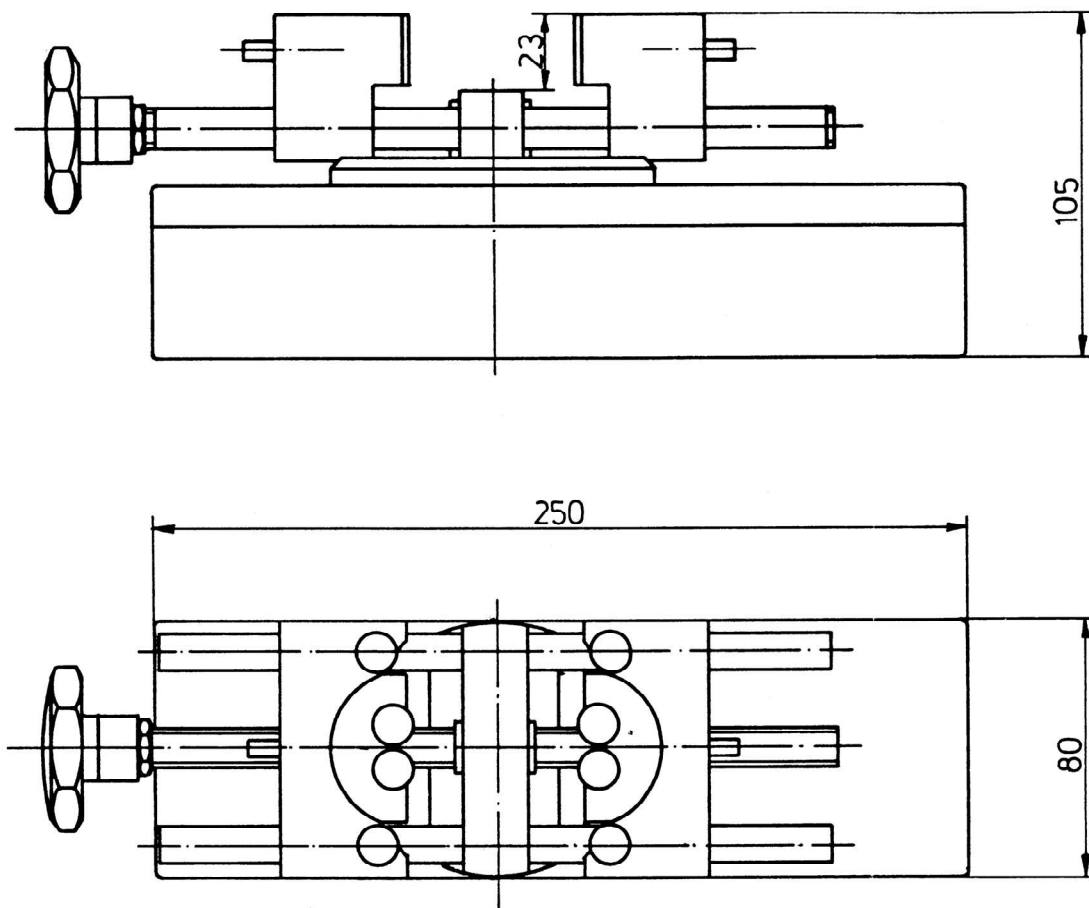


Drehmomentmessgerät Modell 738

Torque gauge Model 738



Beschreibung	Discription
<p>Das Verschluss-Drehmoment-Messgerät der Serie 738 ermöglicht das Messen, Prüfen und Kontrollieren von:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Auf- und Abschraubmomenten von Schraubverschlüssen an Flaschen, Gläsern, Dosen • Drehmomenten von Schraubendrehern und Wählscheiben • Drehmomenten von Schraub- und Steckverbindungen • Drehmomenten von Montageteilen, die nach vorgeschriebenen Momenten montiert werden müssen • Ermittlung der Torsion von Federn. <p>Das Messgerät ist überall einsetzbar, wo auf schnelle und einfache Weise Drehmomente im und entgegen dem Uhrzeigersinn an eingespannten oder aufgesetzten Teilen ermittelt werden sollen.</p> <p>Aufbau und Arbeitsweise: Das Messgerät besteht aus einem stabilen Alugussgehäuse mit Gummi-Aufstellfüßen. Die zu prüfenden Teile werden in ein Spezialfutter eingesetzt und leichtgängig gespannt. Der große Spannungsbereich von 7-140 mm Durchmesser erlaubt den Einsatz mit vielen unterschiedlichen Prüflingen. Die aufgebrachten Drehmomente werden über einen definierten Hebel auf einen elektrischen Kraftaufnehmer, der im Gehäuse eingebaut ist, gegeben. Das Ausgangssignal ist proportional zu dem Moment.</p> <p>Anzeige: Die Anzeige erfolgt digital durch eine separate Elektronik, die an den Verschlussdrehmomentmesser angepasst wird.</p>	<p>The torque gauge series 738 is used to measure, test and check the following values:</p> <ul style="list-style-type: none"> • opening and closing torques for screw closures for bottles, glass jars and cans • Torques of screwdrivers and dials • Torques of screw and plug connections • Torques used to tighten components for which torque values have been specified • Determination of torsion in springs. <p>The torque gauge can be applied, wherever clockwise or anti-clockwise torque has to be measured to fixed test parts into the vice or onto other parts.</p> <p>Design and Operation: The sturdy cast aluminium housing of the gauge ist fitted with rubber feet. The parts to be tested are placed into a special chuck and clamped using minimum force. A very wide range of test pieces from 7 to 140 mm diameter can be accomodated. By the means of a lever, the measured torque is given to an electric force transducer inserted in the housing. The output signal is proportional to the torque.</p> <p>Display: The evaluation will be done by a separate electronic unit with a digital display.</p>



Technische Daten		Technical Data	
Abmessungen	250 x 80 x 105 mm	Dimensions	
Messbereiche	100 Ncm (1 Nm)	Measuring ranges	
	200 Ncm (2 Nm)		
	500 Ncm (5 Nm)		
	1000 Ncm (10 Nm)		
	2000 Ncm (20 Nm)		
Spannbereiche	7...54 mm	Clamping ranges	
	54...140 mm		
Genauigkeit	< ± 0.5% v. E.	Accuracy	